



Formulár ZK - Záverečná karta projektu

Riešiteľ: ŠPED-ELIT s.r.o.	Evidenčné číslo projektu: APVV-99-P06805
Názov projektu: Nová technológia spracovania guľatiny na lukratívne výroby.	

Pracoviská, na ktorých riešený:	ŠPED-ELIT s.r.o., Bakova Jama 499
	Gamax s.r.o., Mlynské Luhy 15, 821 05 Bratislava 2
	TU Zvolen, T.G. Masarika 24, 960 53 Zvolen
Zahraničné pracoviská spolupracujúce pri riešení (názov, štát):	

Udelené patenty alebo podané patentové prihlášky, vynálezy alebo úžitkové vzory vychádzajúce z výsledkov projektu:	
Publikácie (knihy, články, prednášky, správy a pod.) zhrňujúce výsledky projektu (uved'te i publikácie prijaté do tlače alebo pripravované): <i>Uvádzajte maximálne päť najvýznamnejších publikácií.</i>	<ol style="list-style-type: none">1. Porez guľatiny podľa anatomickej štruktúry dreva. Zvýšenie využiteľnosti odpadu pri cylindrickom poreze. Stolársky magazín <u>7</u>, č. 9, 2006, s. 18–19. ISSN 1335-7018.2. Sedliačik, J.: Príprava a úprava lepidiel a lepiacich zmesí. In: Stolársky magazín <u>8</u>, č. 3, 2007, s. 10–11. ISSN 1335-7018.3. Sedliačik, J.: Chyby lepených spojov. In: Stolársky magazín <u>8</u>, č. 4, 2007, s. 12–13. ISSN 1335-7018.4. Sedliačik, J.: Skúšanie lepidiel vhodných na spájanie dreva. In: Stolársky magazín <u>8</u>, č. 7-8, 2007, s. 14–15. ISSN 1335-7018.5. Sedliačik, J.: Vlhkejšie drevo môže mať tiež pevne zlepený spoj. In: Stolársky magazín <u>8</u>, č. 11, 2007, s. 14–15. ISSN 1335-7018.

**V čom vidíte uplatnenie
výsledkov tohto projektu:**

V poloprevádzkových podmienkach sa na modelovom zariadení overila nová sofistikovanejšia technológia výroby radiálnych prírezov určených pre lukratívne výrobky. Potvrdilo sa dosiahnutie zvýšenia optimálneho využitia vhodného dreva z guľatiny na produkty s vyššou pridanou hodnotou. Uplatnením výsledkov tohto projektu, t.j. vyriešením technológie porezu guľatiny bude možné doceliť zlepšenie konkurenčnej schopnosti lukratívnych výrobkov, nielen u riešiteľa projektu, ale aj v podnikoch s hromadným veľkokapacitným priemyselným spracovaním drevnej hmoty a to na novom výkonnejšom zariadení, ako bolo modelové.

Bol vyvinutý a vyrobený prototyp fixačného prípravku aplikovaného pri lepení skosených plôch trojuholníkových dubových odpadových prírezov, zabezpečujúci stabilitu proti posunutiu lepeného spoja. Nový výrobok spočíva v zlepení dvoch trojuholníkových odpadových prírezov do pravidelného štvorstenu po prepone trojuholníka. Navrhli sa ďalšie aplikácie odpadových trojuholníkových prírezov pre výrobky s vysokou pridanou hodnotou. Tým sa podstatne zvýšilo využitie drevnej hmoty.

Podpisom záverečnej karty riešiteľ vyjadruje svoj súhlas ku zverejneniu údajov v nej uvedených.

Podpis riešiteľa:

Dátum:

Charakteristika výsledkov

Evidenčné číslo: APVV-99-P06805

Súhrn výsledkov riešenia projektu a naplnenia cieľov projektu (max. 20 riadkov) - slovensky:

Rešpektovanie anatómie rastu dreva je potrebné najmä pre 3D rezania guľatinových výrezov alebo prírezy, ktoré majú potrebnú makroskopickú stavbu dreva. Riešenie sme orientovali na spracovanie dreva na sudové prírezy. Novú technológiu sme overovali v poloprevádzkových podmienkach na modelovom zariadení vo výrobnej prevádzke riešiteľa. Doterajšie výsledky riešenia ukazujú jej vhodnosť na výrobu najmä lukratívnych výrobkov. Hlavným cieľom projektu bolo zaviesť úspešne výsledky výskumu Technickej Univerzity vo Zvolene a spoločnosti GamaX s.r.o. v oblasti informačných technológií a riadenia výrobného procesu v piliarskej prevádzke. Tento cieľ možno považovať za splnený, pretože v poloprevádzkových podmienkach sa na modelovom zariadení overila nová sofistikovanejšia technológia výroby radiálnych prírezov určených pre kompletáciu v prevažnej miere exportovaných výrobkov. Ďalším cieľom projektu bolo na základe teoretických poznatkov navrhnúť vhodnú technológiu lepenia odpadových dubových trojuholníkových prírezov pre stavebno-stolárske výrobky a stanoviť lepivosť vybraných druhov montážnych lepidiel podľa normy STN EN 205 a zatriediť tieto lepidlá do skupín namáhania podľa normy STN EN 204, pre vzorky pripravené z dubového dreva s priemernou vlhkosťou cca 20%.

Pre širšie využitie novej technológie spracovania guľatiny na lukratívne výrobky je potrebné zrealizovať vývoj a výrobu novej výkonnejšej technologickej linky na základe poznatkov z poloprevádzkových skúšok s modelovým zariadením. Riešenie výskumu novej technológie spracovania guľatiny na lukratívne výrobky bolo zabezpečované vo vecnej aj finančnej časti v súlade so schváleným projektom.

Summary of the project outcomes and project objectives achievement (max. 20 lines) - English:

Podpis riešiteľa: