

## Príloha 2

**Formulár ZK - Záverečná karta projektu**

Riešiteľ: Ing. Vladimír Vanko	Evidenčné číslo projektu: VMSP-P-0015-07
Názov projektu: Mäkké typy tavných lepidiel pre kníhviazačské a baliarenské aplikácie so zníženou energetickou náročnosťou výroby	

Na ktorých pracoviskách bol projekt riešený:	VIPO a.s. Partizánske
Ktoré zahraničné pracoviská spolupracovali pri riešení (názov, štát):	

Udelené patenty alebo podané patentové prihlášky, vynálezy alebo úžitkové vzory vychádzajúce z výsledkov projektu:	
Publikácie (knihy, články, prednášky, správy a pod.) zhrňujúce výsledky projektu (uvedte i publikácie prijaté do tlače):  <i>Uvádzajte maximálne päť najvýznamnejších publikácií.</i>	
V čom vidíte uplatnenie výsledkov projektu:	Zavedenie nových typov lepidiel, rozšírenie sortimentu vyrábaných lepidiel, zvýšenie predaja na domácom i zahraničnom trhu.

## Charakteristika výsledkov

Súhrn výsledkov riešenia projektu a naplnenia cieľov projektu (max. 20 riadkov) - slovensky:

Výskumný projekt č. VMSP-P-0015-07 „Mäkké typy tavných lepidiel pre kníhviazačské a baliarenské aplikácie so zníženou energetickou náročnosťou výroby“ pozostáva z dvoch čiastkových úloh. Výsledkom riešenia prvej čiastkovej úlohy „Tavné lepidlá na bočné lepenie v kníhviazačstve“ je receptúra a technológia výroby tavných lepidiel určených na bočné lepenie určené pre aplikáciu v kníhviazačstve. Vyvinutá receptúra a vyvinutá technológia s novým výrobným zariadením umožňuje vyrábať a aplikovať nový typ lepidla charakterizovaného zvyškovou lepivosťou potrebnou pre danú aplikáciu. Všetky stanovené technické a technologické parametre boli dosiahnuté, výroba i aplikácia lepidla boli overené vo výrobných podmienkach výrobcu i spotrebiteľov lepidla, čo umožnilo zahájenie priemyselnej výroby a jeho komerčné využívanie. Výsledkom riešenia druhej čiastkovej úlohy „Tavné lepidlá na lepenie etikiet na sklenené obaly“ je receptúra a technológia výroby tavných lepidiel určených na lepenie etikiet na sklenené obaly určené pre aplikáciu v baliarenskom odvetví. Vyvinutá receptúra a vyvinutá technológia s novým výrobným zariadením umožňuje vyrábať a aplikovať nový typ lepidla charakterizovaného parametrami potrebnými pre danú aplikáciu. Všetky stanovené technické a technologické parametre boli dosiahnuté, výroba i aplikácia lepidla boli overené vo výrobných podmienkach výrobcu i spotrebiteľov lepidla, čo umožňuje zahájenie jeho priemyselnej výroby i komerčného využitia..

Súhrn výsledkov riešenia projektu a naplnenia cieľov projektu (max. 20 riadkov) - anglicky:

The research project „Soft Types of Hot Melt Adhesives for Bookbinding and Packaging Applications with reduced Production Energy Demands“ consists of two thematic units. The result of the first thematic unit “Hot Melt Adhesives for Side Gluing in Bookbinding” is the recipe and the technological process for the production of hot melt adhesives intended for side gluing application in bookbinding industry. The new developed recipes and the new developed technological process with the new production facility makes possible to produce and to apply a new type of adhesive characterized by remaining tackiness required for the corresponding application. All the technical as well as technological prescribed parameters have been achieved. Production and application of the new adhesive have been tested in operation conditions of the prospective producer as well as prospective customers what make possible to start industrial production and commercial utilization of the new adhesive. The result of the further thematic unit “Hot Melt Adhesives for Gluing of Labels on the Glass Packagings” is the recipe and the technological process for the production of hot melt adhesives intended for application in the packaging industry. The new developed recipes and the new developed technological process with the new production facility makes possible to produce and to apply a new type of adhesive characterized by parameters given for the corresponding application. All the technical as well as technological prescribed parameters have been achieved. Production and application of the new adhesive have been tested in operation conditions of the prospective producer as well as prospective customers what make possible to start industrial production and commercial utilization of the new adhesive.

Podpisom záverečnej karty riešiteľ vyjadruje svoj súhlas so zverejnením údajov v nej uvedených.

Podpis zodp. riešiteľa: Ing. Vladimír Vanko

Dátum: 25.1.2010

Podpis štatutárneho zástupcu: Ing. Peter Duchovič

Pečiatka: