

Formulár ZK - Záverečná karta projektu

Riešiteľ: StrojCAD s.r.o., Ing. Jozef Plagany	Evidenčné číslo projektu: APVV-99-P03605
Názov projektu: Univerzálna CNC brúska	

Na ktorých pracoviskách bol projekt riešený:	StrojCAD s. r. o. , Michalovce
	Katedra drevárskych strojov – FEVT , TU vo Zvolene
Ktoré zahraničné pracoviská spolupracovali pri riešení (názov, štát):	

Udelené patenty alebo podané patentové prihlášky, vynálezy alebo úžitkové vzory vychádzajúce z výsledkov projektu:	
Publikácie (knihy, články, prednášky, správy a pod.) zhrňujúce výsledky projektu (uved'te i publikácie prijaté do tlače alebo pripravované): <i>Uvádzajte maximálne päť najvýznamnejších publikácií.</i>	<p>Milan Banský, Slavomír Michna, Jozef Plagany, Jozef Radi: UNIVERZÁLNA CNC BRÚSKA, StrojCAD s.r.o., Michalovce 2007, monografia - v tlači</p> <p>Záverečná správa – Univerzálna CNC brúska , 2007</p>
V čom vidíte uplatnenie výsledkov tohto projektu:	Úspešné zvládnutie projektu znamená vytvorenie novej modernej kvalitatívnej, konštrukčnej základne pre výrobu a vývoj novej modelovej rady sofistikovaných strojov – univerzálnych CNC brúsok - možnosť vstupu na trhy strojov vyššej kvalitatívnej kategórie zrovnateľnej s úrovňou popredných zahraničných výrobcov a uspokojenie požiadaviek novej náročnej skupiny zákazníkov.

Podpisom záverečnej karty riešiteľ vyjadruje svoj súhlas ku zverejneniu údajov v nej uvedených.

Podpis riešiteľa:

Dátum:

Charakteristika výsledkov

Evidenčné číslo: APVV-99-P03605

Súhrn výsledkov riešenia projektu a naplnenia cieľov projektu (max. 20 riadkov) - slovensky:

Cieľom riešeného projektu bolo v rámci aplikovaného výskumu a vývoja navrhnuť a realizovať výrobu univerzálnej CNC brúsky vo forme funkčného prototypu. Pri konštrukčnom návrhu brúsky boli využité doposiaľ získané vlastné poznatky z výroby brúsok z kategórie poloautomatických strojov a zapracované všetky poznatky získané od svetových výrobcov brúsok.

Počas lehoty na vyriešenie projektu bol vyvinutý kovoobrábací stroj, ktorý spĺňa požiadavky doby. CNC brúska je počítačom riadený stroj s celkovým počtom 8 riadených osí.

Prototyp sa vyznačuje aplikáciou najmodernejších technológií a vlastného princípu natáčania brúsneho mechanizmu pre zabezpečenie brúsenia chrbta a čela pílového kotúča, spolu s jednoduchým riadením v univerzálnom stroji.

Úspešné zvládnutie projektu znamená vytvorenie novej modernej kvalitatívnej, konštrukčnej základne pre výrobu a vývoj novej modelovej rady sofistikovaných strojov – univerzálnych CNC brúsok - možnosť vstupu na trhy strojov vyššej kvalitatívnej kategórie zrovnateľnej s úrovňou popredných zahraničných výrobcov a uspokojenie požiadaviek novej náročnej skupiny zákazníkov.

Výroba univerzálnej CNC brúsky v domácich podmienkach znamená zavedenie nového progresívneho výrobku, s vyššou pridanou hodnotou, s ktorým bude možné úspešne konkurovať aj renomovaným zahraničným výrobcom na domácom ale aj zahraničnom trhu.

Súhrn výsledkov riešenia projektu a naplnenia cieľov projektu (max. 20 riadkov) - anglicky:

Within a framework of applied research and development, the task of a solved project was to design a scheme of a CNC sharpening machine functional prototype as well as to carry out its manufacturing process.

When designing the machine construction, two sources were applied; mostly, there was utilized our own in-house know-how of the construction solutions based on a manufacturing process of semiautomatic sharpening machines; but also, partly, the knowledge obtained from others sharpening machines manufacturers was also incorporated.

During the period for solving project tasks, a metal-working machine has been designed, which fully fulfills the latest professional requirements. CNC sharpening machine is a computer controlled machine with totally eight controlled axes.

The prototype is characterized by a down-to-date technology application with a simple operating system; and, what is more, the machine has its own unique constructing solution of sharpening mechanism positioning system for tooth back and tooth face sharpening.

A successful project managing means creation a new high quality base for universal CNC sharpening machine development and manufacturing with clear prospects for entering an upper level quality and standard market of strong world wide manufacturers; and, what is substantial, it means a chance to satisfy the high demands of our potential customers.

An in-house CNC multi-purpose sharpening machine manufacturing means a production of the progressive article that contains a high added value in itself. With this product, we can freely compete with the high reputable foreign manufacturers not only in domestic but also in foreign markets.

Podpis riešiteľa: