

**Formulár ZK - Záverečná karta projektu**

<b>Riešiteľ:</b> Ing. Ľuboslav Tomek	<b>Evidenčné číslo projektu:</b> APVV- 0471-07
<b>Názov projektu:</b> Vysoko produktívne systémy na zhotovenie komponentov pätkových častí automobilových plášťov – WINDEX	

<b>Na ktorých pracoviskách bol projekt riešený:</b>	VIPO a.s., Gen. Svobodu 1069/4, 958 01 Partizánske
	Strojnícka fakulta Žilinskej univerzity, Univerzitná 1, 010 26 Žilina
<b>Ktoré zahraničné pracoviská spolupracovali pri riešení (názov, štát):</b>	žiadne

<b>Udelené patenty alebo podané patentové prihlášky, vynálezy alebo úžitkové vzory vychádzajúce z výsledkov projektu:</b>	
<b>Publikácie (knihy, články, prednášky, správy a pod.) zhrňujúce výsledky projektu (uved'te i publikácie prijaté do tlače):</b>  <i>Uvádzajte maximálne päť najvýznamnejších publikácií.</i>	
<b>V čom vidíte uplatnenie výsledkov projektu:</b>	Výstupy projektu umožnia udržať konkurenčnú schopnosť žiadateľa v segmente zariadení na navíjanie a jadrovanie pätkových lán na svetových trhoch a významným spôsobom prispievajú k jeho pozitívnym ekonomickým výsledkom, hlavne objemu exportu, pridanej hodnoty a zisku a tiež k udržaniu zamestnanosti.

## Charakteristika výsledkov

### Súhrn výsledkov riešenia projektu a naplnenia cieľov projektu (max. 20 riadkov) - slovensky:

**1: Zariadenie na aplikáciu výplňových jadrových profilov na pätkové laná s dĺžkou pracovného cyklu 4 sekundy pri priemere lana 14“**

- konštrukčná dokumentácia plnoautomatického zariadenia na aplikáciu jadrových profilov na pätkové laná automobilových plášťov s dĺžkou pracovného cyklu 4 sekundy pri priemere lana 14“. Dosiahnutie uvedeného pracovného cyklu bolo overené testami modelu jadrovacieho modulu. Konštrukčné riešenie obsahuje aj systém na tvarovanie aplikovaných jadrových profilov do oblúka, čo zodpovedá aktuálnym trendom konštrukcie automobilových plášťov
- analýza rizík zariadenia zohľadňujúca aktuálne normy bezpečnosti práce implementovaná do konštrukcie zariadenia
- sprievodná dokumentácia zariadenia umožňujúca jeho dodávku odberateľom

**2: Zariadenie na navíjanie pravouhlých pätkových lán s dĺžkou pracovného cyklu 4 sekundy pri priemere lana 14“**

- konštrukčná dokumentácia hlavných častí zariadenia na súčasné navíjanie viacerých pätkových lán schopného pri trvaní pracovného cyklu 4 sekundy navinúť až 5 pravouhlých pätkových lán s priemerom 14“
- analýza rizík zariadenia zohľadňujúca aktuálne normy bezpečnosti práce implementovaná do konštrukcie zariadenia
- sprievodná dokumentácia zariadenia umožňujúca jeho dodávku odberateľom

### Súhrn výsledkov riešenia projektu a naplnenia cieľov projektu (max. 20 riadkov) - anglicky:

**1. Device for the application of apex profiles on tyre beads with working cycle 4 seconds at 14” beads**

- construction documentation of a fully automatic device for the application of apex profiles on tyre beads with working cycle of 4 seconds at 14” beads. The meeting of the said working cycle was proved by the tests of the model of the apex application module. The design of the device comprises also a system for shaping applied apex profiles to the form of arch, which responds to current trends in the tyre building technology
- risk analysis in accordance with current work safety standards implemented in the construction of the device
- accompanying documentation necessary for deliveries of the device to customers

**2. Device for winding tyre beads of apex profiles on tyre beads with working cycle 4 seconds at 14” beads**

- construction documentation of principal parts of a device for simultaneous winding up to 5 beads with the working cycle of 4 seconds at 14” beads.
- risk analysis in accordance with current work safety standards implemented in the construction of the device
- accompanying documentation necessary for deliveries of the device to customers

Podpisom záverečnej karty riešiteľ vyjadruje svoj súhlas so zverejnením údajov v nej uvedených.

Podpis zodp. riešiteľa: .....

Dátum: .....

Podpis štatutárneho zástupcu: .....

Pečiatka: