

Formulár ZK - Záverečná karta projektu

Riešiteľ: Doc.Ing.Vladimír Štefuca, CSc.	Evidenčné číslo projektu: VMSP-P-0027-07
Názov projektu: Výskum prípravy prírodných laktónov	

Na ktorých pracoviskách bol projekt riešený:	LiAxx Biotech, s.r.o.
Ktoré zahraničné pracoviská spolupracovali pri riešení (názov, štát):	

Udelené patenty alebo podané patentové prihlášky, vynálezy alebo úžitkové vzory vychádzajúce z výsledkov projektu:	
Publikácie (knihy, články, prednášky, správy a pod.) zhrňujúce výsledky projektu (uved'te i publikácie prijaté do tlače): <i>Uvádzajte maximálne päť najvýznamnejších publikácií.</i>	
V čom vidíte uplatnenie výsledkov projektu:	Výroba 4 prírodných produktov s vysokou pridanou hodnotou určená na export.

Charakteristika výsledkov

Súhrn výsledkov riešenia projektu a naplnenia cieľov projektu (max. 20 riadkov) - slovensky:

Projekt bol zameraný na vývoj výrobných postupov skupiny prírodných látok so spoločným označením laktóny (gama-dekalaktón, gama-undekalaktón, delta-dekalaktón a delta-undekalaktón). Na základe získaných experimentálnych výsledkov laboratórneho výskumu bola odskúšaná výroba v poloprevádzkovom až prevádzkovom meradle. Základom výroby sa stalo využitie prírodných substrátov a ich premena biokatalytickým pôsobením kvasinkových mikroorganizmov s redukčnou schopnosťou. Bola navrhnutá technologická schéma pre priemyselnú výrobu umožňujúcu realizovať výrobu v ročných objemoch rádovo stoviek kg produktov, ktorými budú čisté enantioméry uvedených laktónov.

Súhrn výsledkov riešenia projektu a naplnenia cieľov projektu (max. 20 riadkov) - anglicky:

The project was aimed in research and development of industrial processes for the production of a group of natural compounds with common name lactones (gama-decalactone, gama-undecalactone, delta-decalactone, and a delta-undecalactone). Based on achieved experimental results it was tested the production at pilot-plant up to industrial scale. The production is based on natural substrates and their biotransformation by metabolic activity of yeast microbial cells with reduction capacity. Finally, a technological flow-chart including unit operations and equipment capacities was designed enabling the production of hundreds kg of chiral lactons per year.

Podpisom záverečnej karty riešiteľ vyjadruje svoj súhlas so zverejnením údajov v nej uvedených.

Podpis zodp. riešiteľa:

Dátum: 29.01.2009

Podpis štatutárneho zástupcu:

Pečiatka: