

## Formulár ZK - Záverečná karta projektu

|  |  |
|--|--|
| Riešiteľ: Ing. Branislav Poliak                          | Evidenčné číslo projektu: VMSP-P-0035-07 |
| Názov projektu: Príprava a realizácia prototypu PC panel |  |

|   |                             |
|---|-----------------------------|
| Na ktorých pracoviskách bol projekt riešený:                          | Elcom s.r.o., Prešov        |
|   |                             |
|   |                             |
|   |                             |
| Ktoré zahraničné pracoviská spolupracovali pri riešení (názov, štát): | MSC Vertriebs GmbH, Germany |
|   |                             |
|   |                             |

|  |  |
|--|--|
| Udelené patenty alebo podané patentové prihlášky, vynálezy alebo úžitkové vzory vychádzajúce z výsledkov projektu:   |  |
| Publikácie (knihy, články, prednášky, správy a pod.) zhrňujúce výsledky projektu (uved'te i publikácie prijaté do tlače):<br><br><i>Uvádzajte maximálne päť najvýznamnejších publikácií.</i> |  |
| V čom vidíte uplatnenie výsledkov projektu:  | <p>Spoločnosť Elcom plánuje na základe získaných skúseností z projektu Elcom PC Panel PP 5000 pripraviť celú sériu (rodinu) produktov vychádzajúcich zo základných vlastností produktu PP 5000 t.j. počítač, obrazovka + dotykový panel, pasívne chladenie a kompaktné rozmery v rôznych prevedeniach podľa požiadaviek zákazníkov.</p> <p>Nasledujúce produkty z danej rodiny sa budú odlišovať veľkosťou obrazovky (17", 19"), typom dotykového panelu, rôznymi prídavnými internými a externými modulmi (WI-FI, BT, GPRS, RFID).</p> <p>Na základe získaných skúseností pri vývoji a konštrukcii PC Panelu je spoločnosť Elcom pripravená komunikovať s obchodnými partnermi o požiadavkách na produkt z oblastí, v ktorých doteraz nepôsobila (zdravotníctvo, priemysel, reklama).</p> |

## Charakteristika výsledkov

### Súhrn výsledkov riešenia projektu a naplnenia cieľov projektu (max. 20 riadkov) - slovensky:

- Produkt PC panel PP-5000 je navrhnutý, vyvinutý, verifikovaný, uvoľnený do výroby s optimálne využitými zdrojmi a v požadovanej kvalite. Certifikačné merania dokázali súlad s požadovanými hodnotami podľa štátnych noriem a na základe toho bol vystavený CE certifikát.
- PC panel PP-5000 bol navrhnutý ako originálny návrh dizajnu produktu s pasívnym chladením, ktorý spĺňa najmodernejšie požiadavky trhu a požiadavky IP krytia až 54.
- Riadiaca jednotka PC panela využíva nový procesor firmy Intel, ktorý je jedinečný z hľadiska rozmerov a spotreby a tiež plne kompatibilný s operačnými systémami Windows, aj Linux.
- Riešiteľ softvéru vyvinul testovací program, ktorý na konci výroby otestuje správnu funkčnosť všetkých komponentov a tiež všetkých komunikačných portov na každom výrobku – 100% kontrola výroby.
- Overovacia séria sa uskutočnila na 10 ks PC panela PP-5000 s rezistívnym dotykovým panelom a následne bolo riešených niekoľko návrhov pre zvýšenie kvality produktu, zjednodušenie a stabilizáciu montážneho procesu výroby.
- Technická dokumentácia a technologická dokumentácia je ukončená a uvoľnená pre spustenie sériovej výroby, čo je plánované na august 2009.

### Súhrn výsledkov riešenia projektu a naplnenia cieľov projektu (max. 20 riadkov) - anglicky:

- Product PC panel PP-5000 was designed, developed, validated, released to production with optimally utilized resources and in compliance with requested quality. Certification by federal standards was done successfully and CE conformity was issued.
- PC panel PP-5000 has unique developed design with passive cooling, which is able to achieve also latest market's demands, like IP protection up to 54.
- Control unit inside of PC panel use newest processor developed by Intel, which has small dimensions, unique low power consumption and is fully compatible for Windows and Linux operating systems.
- SW engineer was created testing program, which is testing functionality of all components and also all terminals at the end of production line – 100% products tested.
- Test serie was done with 10 products of PC panel PP-5000 with resistive touch panel and after was solved some comments to increase products quality, also simplify and stabilize assembly process.
- Technical and technological documentation was fixed and released for serial production, which is planned on August 2009.

**Podpisom záverečnej karty riešiteľ vyjadruje svoj súhlas so zverejnením údajov v nej uvedených.**

Podpis zodp. riešiteľa: .....  
Ing. Branislav Poliak

Dátum: 30.07.2009

Podpis štatutárneho zástupcu: .....  
Ing. Miloslav Karaffa

Pečiatka: